

Typoszereg



1,47m³+1,47m³
(5RLM)



1,47m³+2m³
(7RLM)

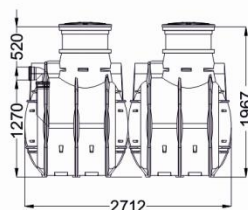
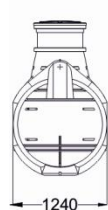


2m³+2m³
(9RLM)

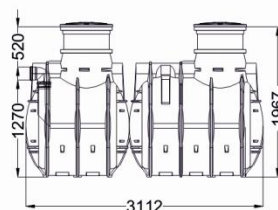


2,5m³+2,5m³
(12RLM)

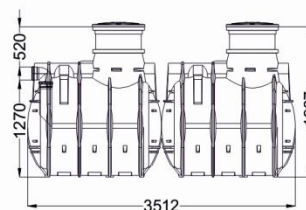
Parametry podstawowe



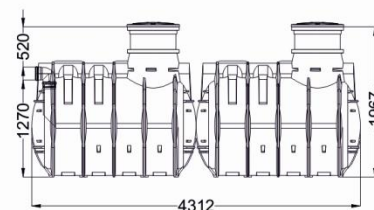
1,47m³ + 1,47m³
(5RLM)



1,47m³ + 2,0m³
(7RLM)



2,0m³ + 2,0m³
(9RLM)



2,5m³ + 2,5m³
(12RLM)

Indeks	Model oczyszczalni	Liczba użytkownik ^{ów}	Pojemność osadnika [m ³]	Pojemność reaktora [m ³]	Przepływ nominalny [m ³ /doba]	Średnica w ^ł az ^{ów} [mm]	Średnica wlotu/wy ^ł otu [mm]	Wysokość wlotu/wy ^ł otu [mm]
O/00042	5	5 RLM	1,47	1,47	0,75	600	160/50	1270/1530
O/00043	7	7 RLM	1,47	2	1,05	600	160/50	1270/1530
O/00044	9	9 RLM	2	2	1,35	600	160/50	1270/1530
O/00045	12	12 RLM	2,5	2,5	1,8	600	160/50	1270/1530

Opis oczyszczalni SBR Primo

Oczyszczalnia SBR PRIMO to kompaktowy osadnik wstępny z sekwencyjnym reaktorem biologicznym, w którym procesy oczyszczania przebiegają cyklicznie. Urządzenie posiada osadnik wstępny oraz dużą komorę napowietrzania. Odpowiednia wielkość reaktora zapewnia przetrzymanie ścieków przez okres od 48 do 72 godzin. Dzięki temu osad czynny jest obciążony w bardzo małym stopniu, co podnosi skuteczność oczyszczania.

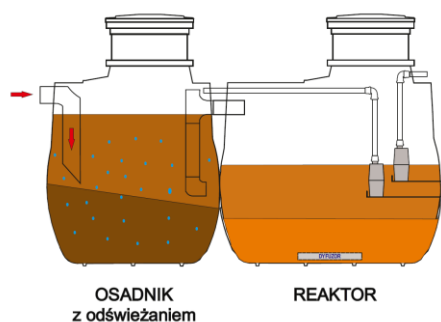
Procesy dopływu, napowietrzania i odpływu ścieków oczyszczonych kontrolowane są przez nowoczesne sterowanie pozwalające na optymalizację pracy oczyszczalni. Urządzenie posiada między innymi funkcję pracy w trybie chwilowego zwiększonego przepływu oraz przy okresowym braku dopływających ścieków.

Precyzyjne sterowanie zmniejsza koszty zużycia energii elektrycznej oraz zapewnia stabilną i wysoką jakość ścieków oczyszczonych.

W oczyszczalniach SBR PRIMO na wypływie zastosowano pompę, która pozwala odprowadzić lub zagospodarować ścieki niezależnie od poziomu wody gruntowej i rodzaju gruntu.

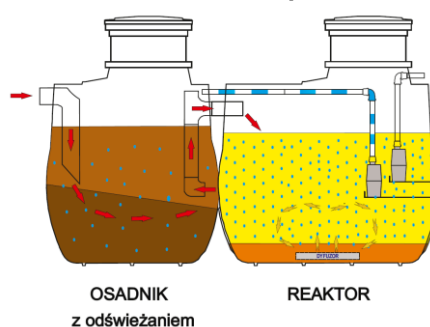
Fazy pracy oczyszczalni SBR Primo

Faza 1 - Napełnianie komory osadnika



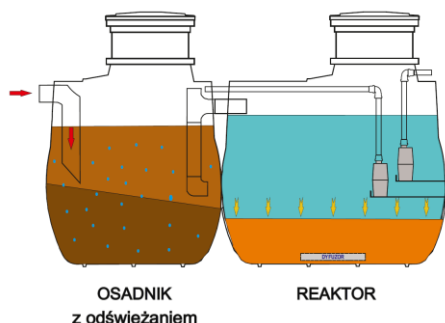
Ścieki bytowe dostarczane do oczyszczalni w pierwszym etapie trafiają do komory osadnika, gdzie cięższe frakcje opadają grawitacyjnie na dno zbiornika. Osadnik służy do uśredniania dopływających ścieków i pozwala na zmniejszenie nagłych napływów ścieków (dzięki zastosowaniu pompy powietrznej i części buforowej osadnika) oraz odciąża reaktor biologiczny.

Faza 2 - Cykliczne natlenianie z napełnianiem reaktora



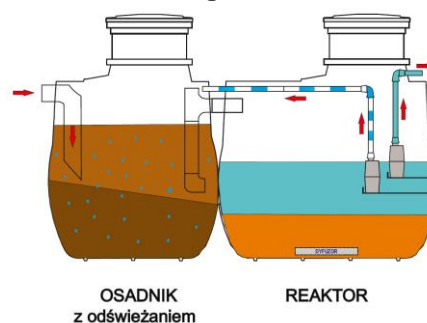
Ścieki z komory osadnika są dozowane przy użyciu pompy powietrznej do reaktora, gdzie podlegają procesowi natleniania (dzięki równoległej pracy pompy powietrznej i dmuchawy, ścieki surowe trafiają do reaktora podczas natleniania). Tlenowy proces oczyszczania przyczynia się do usuwania zanieczyszczeń organicznych oraz azotowych. Proces natleniania odbywa się za pomocą dyfuzora zasilanego za pomocą dmuchawy zamontowanej w skrzynce technicznej.

Faza 3 - Sedymentacja



Kilkukrotnie (w zależności od ustawień sterownika) w ciągu doby cykliczna praca dmuchawy zostaje przerwana, a ścieki poddawane są procesowi sedymentacji. W tym czasie większe cząstki zawarte w ściekach opadają w dół. Po zakończeniu sedymentacji uruchomiona zostaje pompa recyrkulująca osad nadmierny z komory reaktora do komory osadnika.

Faza 4 - Odpompowanie ścieków oczyszczonych i osadu nadmiernego



Faza czwarta polega na odpompowaniu wyklarowanej, oczyszczonej części ścieków z reaktora. Odbywa się ona w godzinach nocnych, bezpośrednio po zakończeniu sedymentacji, a przed uruchomieniem pompy recyrkulującej (FAZA 3). Odpompowanie ścieków odbywa się za pomocą zamontowanej w środku reaktora pompy.